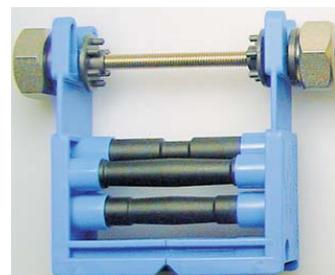


# Máquina de forrar **Beiter Winder**

El Beiter Winder fue diseñado después de analizar los resultados obtenidos en años de pruebas. Uno de los objetivos de esta exclusiva máquina de forrar fue la posibilidad de que resultara de fácil manejo tanto para profesionales como para principiantes.

- ⇒ No sólo es importante que la máquina de forrar bobine de manera fácil el hilo sobre la cuerda: es mucho más importante **CÓMO** lo hace. El hilo debe ser guiado de manera suave; el roce y la tensión se deben ajustar de manera extremadamente precisa.
- ⇒ Una característica única del Beiter Winder es que el hilo no debe pasarse a través de un agujero: usted solamente debe engancharlo en la máquina a través de una innovadora ranura.
- ⇒ Otra cualidad exclusiva de la Beiter Winder es que usted puede cambiar el carrete de hilo en pocos segundos

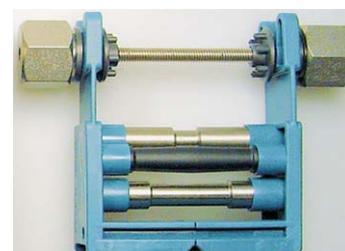


## Algunas de las novedosas e interesantes características de la Beiter Winder:

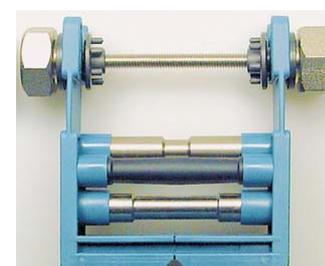
- ⇒ Fácil sistema de colocación del hilo. Guiado extraordinariamente suave.
- ⇒ Deslizamiento único de sus discos, gracias a una nueva combinación de materiales.
- ⇒ Discos deslizantes intercambiables: unos para utilizarse con las típicas bobinas de hilo americanas (discos con pines), el resto, por ejemplo, para material de forrado Angel (discos lisos, sin pines).
- ⇒ Todo esto permite la mayor exactitud y el mejor guiado, así como unos ajustes de la fricción y la tensión extremadamente precisos, gracias a los almohadillas de goma que lleva montadas. (O-Rings).
- ⇒ Sustitución de la bobina de hilo de manera sencilla y rápida.

# Beiter Winder Profi

- ⇒ La **Winder PROFÍ** y la **Winder PROFÍ X-HEAVY** han sido diseñadas para poder realizar forrados con la máxima tensión y rapidez.
- ⇒ La **Winder PROFÍ** se diferencia del modelo estándar por tener dos de sus ejes fabricados en **acero inoxidable**.
- ⇒ La **PROFÍ X-HEAVY** incorpora además **dos pomos de acero inoxidable de 15mm.**, en lugar de los habituales de 9 mm.
- ⇒ El resto de las características de la Beiter Winder se mantienen en la **PROFÍ Series** de la Beiter Winder: Fácil sujeción del hilo, extraordinaria suavidad en el guiado, deslizamiento único de sus discos, excepcional guiado y precisión, ajustes de la fricción y tensión extremadamente precisos, fácil y rápida sustitución de la bobina de hilo...
- ⇒ Debido a sus pomos de acero inoxidable, más pesados que los demás, la **Winder PROFÍ X-HEAVY** genera mayores fuerzas centrífugas mientras se utiliza, consiguiendo de esta manera un forrado más tenso.
- ⇒ La diferencia de peso entre el Eje Estándar (50g) y el Eje de la Profi Heavy (80g) es de 30g... un 60% más.
- ⇒ Usted puede utilizar dos pomos de acero diferentes en la misma máquina, (uno de 9mm y otro de 15mm) con el fin de generar un desequilibrio, esto hará más fácil el giro del Winder sobre la cuerda.
- ⇒ Las **Winder PROFÍ Series** son la herramienta ideal de los profesionales en fabricación de cuerdas, arqueros de poleas y de los arqueros más exigentes.
- ⇒ Las **Winder PROFÍ Series** también se pueden utilizar en combinación con el Beiter Twister.



Winder PROFÍ X-HEAVY



Winder PROFÍ



El eje superior lleva dos Pomos de Acero de 9mm., el inferior cuenta con dos diferentes: uno de 9 mm y otro de 15mm (Códigos en página 3)

### Códigos:

**WIBL** -> Winder, Azul

**WIPROFIBL** -> Winder PROFÍ

**WIPROFIHVY** -> Winder Profi X-HEAVY

# Máquina de forrar **Beiter Winder**

## ACCESORIOS - RECAMBIOS

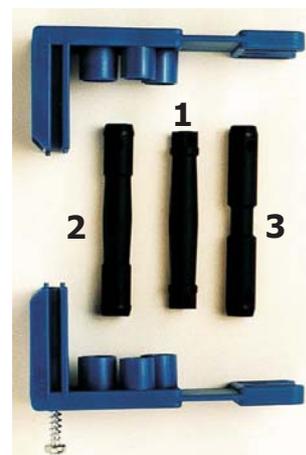
### Embalaje:

⇒ A: Cuerpo de la máquina montado con un juego completo de Ejes consistente en una pieza de cada modelo: #1, #2 y #3.

En los modelos Profi y Profi X-Heavy los Ejes #2 y #3 están fabricados en **Acero Inoxidable**.

⇒

B: Un Eje para sostener el carrete de hilo, montado con dos pomos de acero inoxidable de 9mm (en las Profi X-Heavy son de 15mm), dos almohadillas sobre los discos y dos discos-soportes para carrete con y sin pines (fig. 1 y 2), para ser utilizados con las bobinas de hilo adecuadas a cada uno.



### Colocación del hilo en el Beiter Winder:

Observe la dirección del montaje del hilo en el dibujo impreso en el lateral de la máquina de forrar (fig.3).

Inserte la bobina en su eje **después** de haber pasado el hilo a través de todos los ejes.

Inserte la bobina de hilo, prestando atención en no apretar demasiado los pomos de acero inoxidable.

Enrolle el hilo en uno de sus dedos y sujetándolo con otro sobre la máquina, introdúzcalo con firmeza a través de la hendidura (fig. 4).

Si necesita quitar el hilo, sáquelo completamente del orificio, no intente extraerlo a través de la hendidura.



fig.1



fig.2



fig.3



fig.4

## MÁQUINA DE FORRAR BEITER Y RECAMBIOS

Código#	Descripción
<b>Máquina de Forrar Winder</b>	
WIBL	Winder, completa, Azul
WIPROFIBL	Winder PROFÍ (con ejes metálicos), completa
WIPROFIHVY	Winder PROFÍ HEAVY, completa
WISP	Spindle, (2x9mm) completa
WISPST11	Spindle X-HEAVY (2x15mm) completa
WISPST12	Spindle X-HEAVY no equilb. (1x9mm/1x15mm) completa
<b>Winder Recambios</b>	
WIEGHBL	Winder, Cuerpo, Azul (sin montar)
WIESCHRAUBE	Winder, Tornillos
WIERO	Winder, Juego de Ejes (#1, #2 und #3)
WIESTRO	Winder, Juego de Ejes Metálicos (#2 und #3)
WIEOR	Winder, Juego de almohadillas (O-Rings)
WIESCHEIBE	Winder, Juego de discos deslizantes/freno
WIE1032	Winder, Espárrago roscado #10-32
WIEKST9	Winder, Pomo de Acero de 9mm
WIEKST15	Winder, Pomo de Acero de 15mm